

产品描述

UF3801 具有以下产品特性:

技术	环氧树脂
外观	黑色液体
固化方式	加热固化
产品优点	<ul style="list-style-type: none"> • 单组分 • 返修 • 在中等温度下快速固化 • 其他组件最小压力 • 高 Tg • 兼容大多数无铅和无卤焊料 • 稳定的电气性能在温湿度偏差
应用	底部填充
典型的软件包应用	芯片级封装和 BGA

UF3801 返修环氧树脂底部填充剂是专为 CSP 和 BGA 应用。其固化很快在中等温度下，以最小化应力到其它组件，并且当固化时提供了焊点优良的机械应力保护。

固化前材料典型性能

粘度@ 25°C, MPa	379
物理学 MCR100,	
主轴 CP50-1, 1000S-1	
比重	1.13
适用期 @ 25°C, 天	3
保质期 @ -20°C, 月	6
闪点-见 MSDS	

典型固化特性

固化时间

10 分钟@ 130°C

Note: 这是一个胶层/物料温度。

上述固化成型是一个指导建议，固化条件（时间和温度）可以根据客户的体验，其应用的需求，以及客户固化设备，炉装载和实际烤炉温度而变化。

固化后材料典型性能

物料性能:

热膨胀系数:	
低于 Tg, ppm/°C	52
高于 Tg, ppm/°C	183
玻璃转变温度 (Tg) 通过 TMA, °C	76
存储模量, 25°C, GPa	3.0

一般信息

有关本产品的安全注意事项，请查阅材料安全数据表 (MSDS)。

返修过程

1. 使用标准 BGA 返修设备的热空气喷嘴部分热到 240° C 以上。
2. 组件然后可扭曲并除去
3. 残余物可以通过使用烙铁粘性或液体焊剂除去

不为产品规格

本文中所包含的技术数据仅作为唯一的参考。请联系您当地质量部门对本产品的要求帮助和建议。

存储

产品储存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥处。存储信息标注在产品外包装的标签上。

最佳存储: -40 to -15°C. 低于 -40°C 或高于 -15°C 储存罐制品性能

产品不利影响

材料从容器中取出后可能在使用过程中受到污染。请勿将产品放回原包装内。Ailete 公司不承担产品已受到污染的或上面标明的贮存责任。如果需要更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

单位换算

$(°C \times 1.8) + 32 = °F$
 $kV/mm \times 25.4 = V/mil$
 $mm / 25.4 = inches$
 $N \times 0.225 = lb$
 $N/mm \times 5.71 = lb/in$
 $N/mm^2 \times 145 = psi$
 $MPa \times 145 = psi$
 $N \cdot m \times 8.851 = lb \cdot in$
 $N \cdot m \times 0.738 = lb \cdot ft$
 $N \cdot mm \times 0.142 = oz \cdot in$
 $mPa \cdot s = cP$

注意

本文中的数据都配仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能承担由人采用我们无法控制所获得的结果负责。这是用户的责任确定适合对本文所提及的任何生产方式的用户的宗旨，并采取这样的预防措施，如可能是可取的反对可能参与处理和使用它们的任何危害人的财产的保护和。鉴于上述情况，Ailete 公司特别声明明示或暗示的担保，包括适销性或适用性的担保适用于特定用途，出售的 Ailete 公司的产品或使用中出现。Ailete 公司明确声明对任何间接或附带损害，包括利润损失承担任何责任。讨论本文的各种处理或组合物是不应当被解释为表示它们不受由他人或根据任何 Ailete 公司的专利，可能包括这些生产工艺或组合物的许可拥有的专利的支配。我们建议用户每次使用前测试其提出的申请，使用此数据作为指导。本产品可能受一个或多个美国或外国专利或专利申请。

商标使用

除非另有说明，本文件中的所有商标均为 Ailete 爱乐特投资有限公司和其他国家的注册商标 Ailete®表示在中国商标局注册的商标。