

### 产品描述

AILETE® SI 5950™ 具有以下产品特性:

技术	有机硅
化学类型	乙酰氧基硅
外观 (未固化)	黑色膏状 <sup>LMS</sup>
组件	单组分 -不需混合
触变性	液体产物的降低的迁移 施用后到基板
固化方式	紫外线 (UV) 光
二次固化	含水率阴影区域
应用	垫圈

AILETE® SI 5950™ 是专为用作治疗就地垫片材料。

### T 固化前材料典型性能

比重 @ 20 °C	1.1
闪点-见 SDS	
流量, ISO 7390, mm:	
After 2 @ 25 °C	89
挤出速率, g/min:	
压力 0.62 MPa, 时间 15 秒, 温度 25 °C:	
Semco Cartridge	250 to 425 <sup>LMS</sup>

### 典型固化特性

正常处理条件包括在充分的紫外光辐照来有效地治疗这种材料。表面和/或空气中的水分会促进材料的固化在阴影区域。虽然功能强度几乎瞬时由于 UV 固化性质。

AILETE® SI 5950™, 增加的固化性质时在环境条件下 72 小时开发的。

### 表面固化

当有足够的紫外光固化, 曝料将干燥固化在几秒钟的触感。材料大气湿气固化不暴露于 UV 光。通常情况下, 非 UV 光固化领域将在大约 11 分钟内结皮了, 并成为在 14 分钟内无粘性。

### 固化后材料典型性能

固化 @ 40 毫瓦/平方厘米, 每边 60 秒加 7 天 @ 22°C / 50%RH 下	
物理性质:	
水吸收, ISO 62, %:	
24 hours in water @ 22 °C	0
收缩率, %	1.5
撕裂强度, ISO 34-1, Die B	N/mm 2.3 (lb./in.) (13.1)

压缩变定, ASTM D 395, 方法 B, %:

22 小时后阻断时间 @ 25°C:	
24 小时 UV 曝光后固化	23.33
72 小时 UV 曝光后固化	14.56
168 小时 UV 曝光后固化 e	10.67

22 小时后阻断时间 @ 25°C:

紫外线照射后 14 天 RT 固化:	
@ 25 °C	6.44
@ 70 °C	12.75
@ 121 °C	23.33

固化 @ 70 毫瓦/平方厘米, 标准 @ 365 nm, for 60 seconds per 边加 3 天 @ 22 °C / 50±5% RH

### 物理性质:

肖氏硬度, ISO 868, 硬度计 A	20 to 33 <sup>LMS</sup>
伸长率, ISO 37, %	≥180 <sup>LMS</sup>
拉伸强度, ISO 37	N/mm² ≥1 <sup>LMS</sup> (psi) (≥145)

### 一般信息

不推荐使用此产品在纯氧和/或富氧环境中使用, 不应该被选为氯气或其它强氧化性物质的密封材料。有关本产品的安全注意事项, 请查阅安全数据表 (SDS)。

### 使用指南:

1. 获得最佳性能, 表面应当干净, 无油脂。
2. 紫外线固化速率取决于灯泡的强度, 来自光源的距离, 所需固化或粘接间隙和基板的光透射深度, 通过该辐射必须通过。如果过滤器到来阻止光和热那么这应该固化时间的确定要考虑。
3. 功能强度几乎瞬时实现的。
4. 全部性能的获得要超过 72 个小时。
5. 产品被暴露于大气后湿固化立即开始, 因此待组装的产品被分配之后应在几分钟之内配合部分。
6. 多余的材料可以很容易地擦去非极性溶剂。

**AILETE 材料规格 LMS**

2003 年日 1 月 30 日, 检验每批 LMS 报告可用于指定的属性。LMS 测试报告中含有一些规格供客户使用的质检测试参数。此外, 综合控制措施, 以确保产品的质量 and 一致性。特殊客户的要求可以由 Ailete 品质进行协调。

**存储**

产品贮存在阴凉干燥处未开封的容器中。存储的信息可以在产品外包装上有所标注。

**最佳储存: 8°C 至 21°C。**低于 8°C 或高于 28°C 存储会影响产品性能。材料从容器中取出后可能在使用过程中受到污染。不要产品返回到原来的容器中。**AILETE 公司可以不承担已受到污染的或上面已提及的贮存的产品负责。如需更多信息, 请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。**

**单位转换**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches } \mu\text{m}$   
 $/ 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi} \cdot \text{N} \cdot \text{m}$   
 $\times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in} \cdot \text{N} \cdot \text{m} \times$   
 $0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft} \cdot \text{N} \cdot \text{mm} \times$   
 $0.142 = \text{oz} \cdot \text{in} \cdot \text{mPa} \cdot \text{s} =$   
 $\text{cP}$

**注意:**

包括在这个技术数据表 (TDS) 提供的资料使用和产品的应用建议是基于我们的知识及于本 TDS 的日期的产品体验。该产品可以有多种不同的应用以及不同的应用和工作条件在您的环境是我们无法控制的。AILETE, 因此, 不是我们的生产方法和条件的产品就适合其中使用它们, 以及预期的应用和效果负责。我们强烈建议您进行自己的前试验来证实我们的产品这样的适用性。

就在技术数据表或者对有关产品的任何其他书面或口头的建议 (S) 的信息承担任何责任排除在外, 除非另有明确关于同意并除非造成的死亡或因我们的疏忽而承担任何责任的人身伤害根据任何适用的强制性产品责任法。

如果产品由 AILETE 比利时 NV, AILETE 电子材料 NV, AILETE 荷兰公司, AILETE 技术法国 SAS 和 AILETE 法国 SA 交付请另外注意以下几点: 在 AILETE 的情况下将仍然承担责任, 无论法律依据, AILETE 的责任将在任何情况下不得超逾有关的投放量。

如果产品由 AILETE 黑兰煞交付, SAS 以下免责声明适用: 包括用于与产品的应用的建议在此技术数据表 (TDS) 所提供的信息是基于我们的

的知识及于本 TDS 的日期的产品体验。AILETE, 因此, 不是我们的生产方法和条件的产品就适合其中使用它们, 以及预期的应用和效果负责。我们强烈建议您进行自己的前试验来证实我们的产品这样的适用性。

就在技术数据表或者对有关产品的任何其他书面或口头的建议 (S) 的信息承担任何责任排除在外, 除非另有明确关于同意并除非造成的死亡或因我们的疏忽而承担任何责任的人身伤害根据任何适用的强制性产品责任法。

如果产品由 AILETE 公司, 树脂工艺集团, 公司, 或 AILETE 加拿大公司提供, 以下免责声明适用: 本文中的数据都配仅供参考, 并被认为是可靠的。我们不能假设由人采用我们无

法控制得到的结果承担责任。这是用户的责任确定为本文提及的任何生产方法, 用户的目的适用性, 并采取这样的预防措施可以建议将财产的保护, 对可能涉及的处理及其使用任何危害的人。在鉴于此, AILETE 公司明确声明明示或暗示的担保, 包括对特定用途的适销性或适用性的担保, 销售或使用 AILETE 公司的产品而产生的。AILETE 公司明确声明对任何间接或附带损失, 包括利润损失承担任何责任。在此的讨论各种流程或组合物不应被解释为表示它们是免费由他人或作为任何 AILETE 根据许可拥有的专利支配公司的专利可能包括这些生产工艺和化学成分。我们建议用户每次使用之前测试其提出的申请, 使用此数据作为指导。此产品可以由一个或多个美国或外国专利或专利申请被覆盖。

商标使用

除非另有说明，本文件中的所有商标均为在美国 AILETE 公司的商标，在其他地方。® 表示在美国专利和商标局注册的商标。

---