

AILETE[®] 5960™

产品描述

AILETE[®] 5960™ 具有以下产品特性:

技术	有机硅
化学类型	改性有机硅
外观 (未固化)	光滑的白色半透明膏状 LMS
组件	单组分 - 不需混合
触变性	液体产物的降低的迁移
	施用后到基板
固化方式	紫外线 (UV) 光
应用	垫圈
具体效益	以汽车优异的耐
	发动机油

AILETE[®] 5960™ 是专为汽车,OEM 和子组件,和产业应用哪里一个施加预硅胶垫片是期望的。

固化前材料特性

比重@ 25 °C	1.1
闪点-见 MSDS	
流量, ISO 7390, mm	≤25.6 ^{LMS}
挤出速率, 克/分钟:	

压力 0.62 MPa, 时间 15 秒, 温度 25 ℃:

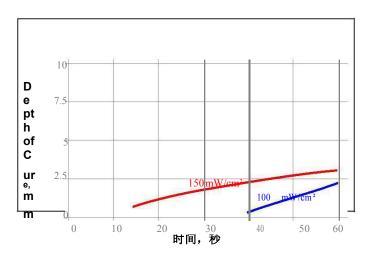
Semco Cartridge 300 to 750 LMS

典型固化特性

加工条件必须包括暴露于充分的紫外光照射来有效地治疗这种材料。完全固化通常要求在在 365nm 处 150 毫瓦/平方厘米的照度 60 秒曝光。

固化深度

下面的图表显示了在不同光照时间中的固化深度的增加。



固化后材料典型性能

固化 @ 150 毫瓦/平方厘米,每边 30 秒

物理性质:

肖氏硬度, ISO 868, 硬度计 A
UV 固化深度, 毫米
伸长率, ISO 37, %
拉伸强度, ISO 37
N/mm² ≥3.4^{LMS}
(psi) (≥493)

典型耐环境性能

物理性质:

压缩永久变形 @ 25% 的初始偏差,%:

ASTM D 395, 方法 B:

夹紧 7	天 @ 23℃ 在空气中	10
夹紧 7	天@ 121°C 在油 (5W-30)	26
夹紧 30	天 @ 121°C 在油 (5W-30)	43
	7 天 @ 135°C	38
在 ATF 夹	30 天@ 135 °C	63
夹紧 7	天 @ 110°C 的水/乙二醇	44
夹紧 30	天 @ 110°C 的水/乙二醇	60
夹紧 7	天 @ 120°C 在空气中	$\leq 70^{\text{LMS}}$

典型的液体浸入属性

固化@ 150 毫瓦/平方厘米,标准 @ 365 纳米, for 60 $$\mathfrak{D}$$,测试@ 22 °C

现年 @ 22°C7 天:

空气:

肖氏硬度, ISO 868, 硬度计 A 伸长率, 断裂时, ISO 37, % 260 拉伸强度, ISO 37 N/mm² 4.43 (psi) (642)

现年 @ 150 ℃ 7 天:

5W30 机油:

 肖氏硬度, ISO 868, 硬度计 A
 26

 伸长率, 断裂时, ISO 37, %
 290

 拉伸强度, ISO 37
 N/mm²
 2.92

 (psi)
 (423)

肖氏硬度, ISO 868, 硬度计 A 伸长率, 断裂时, ISO 37, % 拉伸强度, ISO 37 N/mm² 2.41 (psi) (350)

现年 @ 110 ℃ 7 天:

乙二醇/水,50:50:

肖氏硬度, ISO 868, 硬度计 A 46 伸长率, 断裂时, ISO 37, % 216 拉伸强度, ISO 37 N/mm² 3.27 (psi) (474)

一般信息

不建议在纯氧和/或富氧环境中使用本产品,不应该被选为氯气或其它强氧化性物质的密封材料。

有关本产品的安全注意事项,请查阅材料安全数据表(MSDS)。

使用指南:

在对比液体凸缘密封剂,该弹性预施加垫圈提供仅通过压缩一个有效的密封。因此,有必要按照相对于珠尺寸推荐 Ailete 指引到 凸缘设计中指定的操作环境,以容纳压缩永久变形特性。这种产品的流变特性,以保持一个自动涂珠的轮廓。产物应适用于干净,干燥的表面,并迅速暴露于 UV 光的适当的时间。

AILETE 材料说明 LMS

日期为 2 月 06 日 LMS, 2001 年试验每批可用于指定的属性报道。LMS 测试报告中含有一些规格供客户使用的质检测试参数。此外,综合控制措施,以确保产品的质量和一致性。特殊客户的要求可以由 Ailete 品质进行协调。

存储

产品贮存在阴凉干燥处未开封的容器中。存储的信息可以在产品外包装上有所标注。

最佳储存条件: 2℃∽8℃。低于 2℃或大于 8℃下贮存罐制品性能产生不利影响。材料从容器中取出后可能在使用过程中受到污染。不要产品返回到原来的容器中。公司不能承担已受到污染的或上面已提及的贮存的产品负责。如需更多信息,请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

单位转换

(°C x 1.8) + 32 = °F kV/mm x 25.4 = V/mil mm / 25.4 = inches μ m / 25.4 = mil N x 0.225 = lb N/mm x 5.71 = lb/in N/mm² x 145 = psi MPa x 145 = psi N·m x 8.851 = lb·in N·m x 0.738 = lb·ft N·mm x 0.142 = oz·in mPa·s = cP

注意

本文中的数据都配仅供参考,并被认为是可靠的。我们不能假设由人采用我们无法控制得到的结果承担责任。这是用户的责任确定为本文提及的任何生产方法,用户的目的适用性,并采取这样的预防措施可以建议将财产的保护,对可能涉及的处理及其使用任何危害的人。在上述中,AILETE公司的光特别明示或暗示的担保,包括对特定用途的适销性或适用性的别明示或暗示的担保,包括对特定用途的适销性或适用性的引度,销售或使用AILETE公司的产品而产生的。AILETE公司明确声明对任何间接或附带损失,包括利润损失承担任何司明,可论本文的各种处理或组合物的是不应当被解释为表示它们是由他人或根据任何AILETE公司的专利,可能包括这些生产工艺或组合物的许可拥有的专利支配自由。我们建议用户每次使用之前测试其提出的申请,使用此数据作为指导。此产品可以由一个或多个美国或外国专利或专利申请被覆盖。

商标使用

除非另有说明,本文件中的所有商标均为在美国 AlLETE 公司的商标,在其他地方。® 表示在美国专利和商标局注册的商标。