

品描述:

Ailete® 662™具有以下 品特性:

技	丙 酸
化学型	聚 氨 丙 酸
外 (未固化)	黄色液体 LMS
成	分-不需混合
粘度	中等
固化方式	氧紫外
二次固化	促
用	固持
度	高度

Ailete® 662™ 在两个 密配合的金属面内, 隔 空气的情况下 固化.

Ailete® 662™ 品 用于 柱型装配零件的粘接作, 尤其适用于要求胶 外 品必 完全固化的 用作.

品的易 生固化, 甚至在与空气接触以及与高 度、短波 UV 光 接触也会 生固化.

固化前的材料特性

比重@ 25 °C	1,07
点 - MSDS	
粘度, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa.s	(cp):
子 3#, 速 20 rpm	1 750 至3 250 <sup>LMS</sup>

典型固化特性

初固

UV 胶的初固 定 达到 0.1N/mm<sup>2</sup> 的剪切 度所需要的光 照 .

UV 固定 , 微 玻璃片, 秒:	
6 mW/cm <sup>2</sup>	≤10 <sup>LMS</sup>

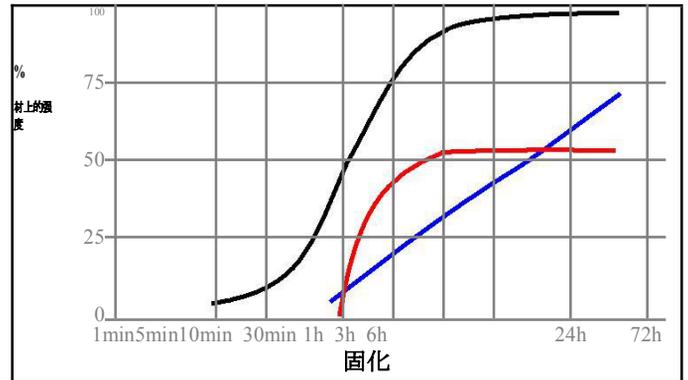
脱粘

脱粘 定 得脱粘的表面所需要的 .

脱粘 秒:	
Zeta®7400:	
60 mW/cm <sup>2</sup> , measured @ 260 nm	45
100 mW/cm <sup>2</sup> ,波 365 nm	45

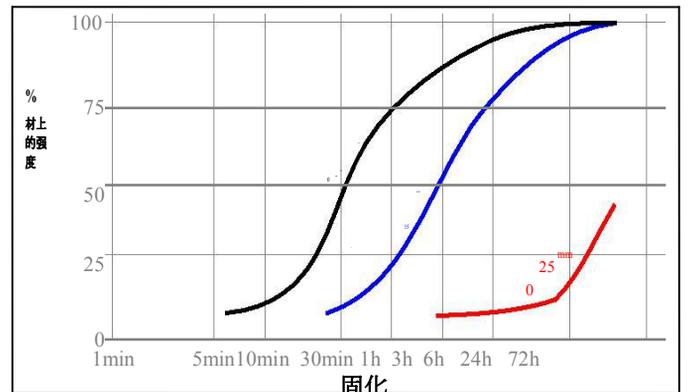
固化速度与基材的关系

固化速度取决于所用的基材. 以下 表示的是按照 ISO 10123 方法 , 制 和套 剪切 度与固化 的关系以及与其它 不同材料之 的比 .



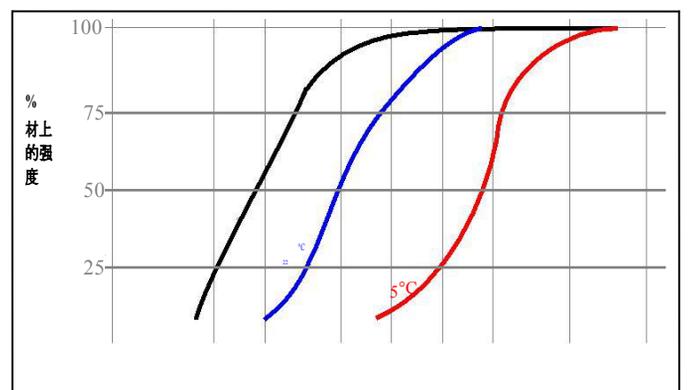
固化速度与粘接 隙的关系

固化速度与 用 隙有关. 下 示的是在 制 和套 上, 不同螺 隙的 制 和套, 剪切 度和固化 的关系. 准 ISO 10123 方法 .



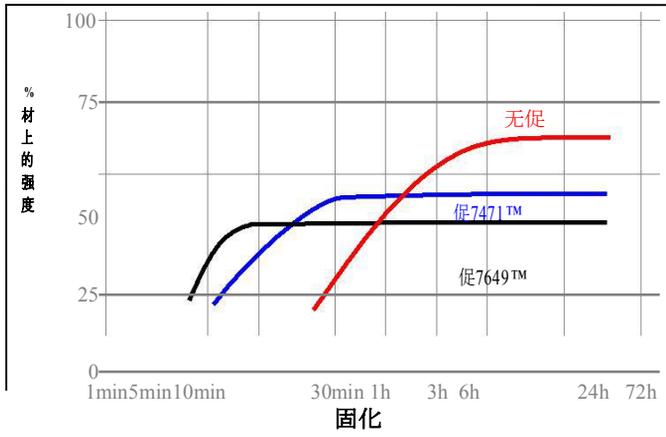
固化速度与温度的关系

固化速度取决于温度. 以下 表示的是按照 ISO 10123 方法 , 制 和套 剪切 度与固化 及不同温度条件下的 .



### 固化速度与促 的关系

当固化速度很慢或者 隙 大，可在表面使用促 加快固化速度. 以下 表示的是按照 ISO 10123 方法，680 在使用活化 7471 或 7649 的重酸 和 套上，在不同固化 下的破坏 度.



### 固化后材料典型性能

#### 物理特性:

膨 系数 ISO 11359-2, K<sup>-1</sup> 100×10<sup>-6</sup>  
 系数, ISO 8302, W/(m·K) 0,1  
 比, kJ/(kg·K) 0,3

### 固化后材料特性

#### 胶粘 性能

70°C 固化 24 小，室温固化 7 天后  
 剪切 度, ISO 10123:

制 和套 N/mm<sup>2</sup> ≥10<sub>LMS</sub>  
 (psi) (≥1 450)

70°C 固化 24 小，室温固化 2 天后  
 剪切 度, ISO 10123:

制 和套 N/mm<sup>2</sup> 30  
 (psi) (4 350)

22°C 下固化 72 小  
 剪切 度, ISO 10123:

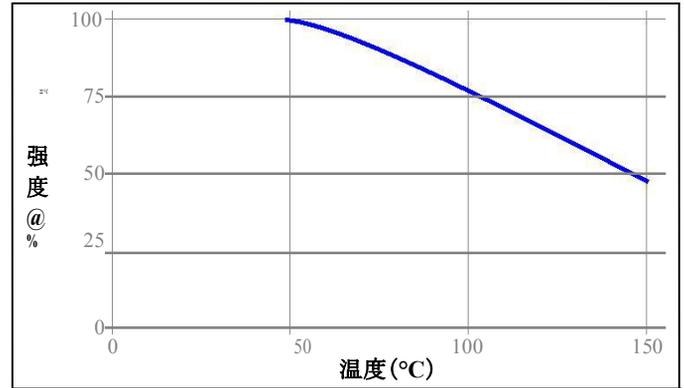
制 和套 N/mm<sup>2</sup> ≥25<sub>LMS</sub>  
 (psi) (≥3 625)

### 典型耐 境抗性

22°C 固化 1 周 剪切 度,  
 ISO 10123:  
 制 和套 with Activator 7471™:

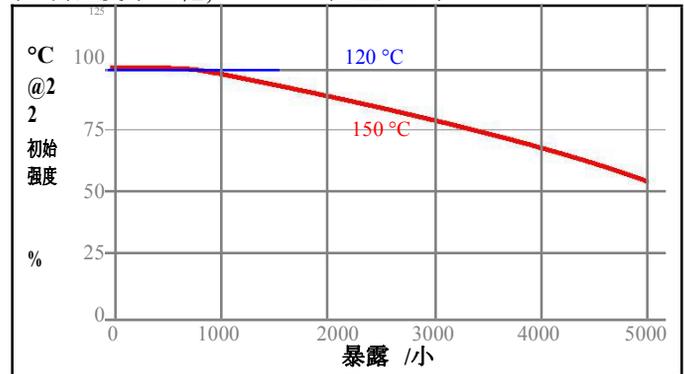
### 度

在 温度下行 剪切 度



### 老化 度

在 明温度下老化, 在 22 °C 下



### 耐化学品/溶

在下列条件下 行老化, 然后在 22 °C 下

境	°C	初始强度的保持率%		
		100 h	500 h	1000 h
机油(MIL-L-46152)	125	100	100	100
无 汽油	22	100	90	85
制 液	22	100	90	80
乙醇	22	100	100	75
丙	22	90	90	90
1,1,1 三 乙	22	100	95	85
乙二醇/水(50/50)	87	95	80	80

### 注意事

本 品不宜在 氧/或富氧 境中使用, 不能作 气或其它 氧化性物的密封材料使用

有关本 品的安全注意事 , 泰的材料安全数据 料 (MSDS).

使用前用水性清洗 清洗材料表面, 清洗 与本 品的兼容性. 在某些情况下, 使用的清洗 可能会影响本 品的固化和性能.

品不推荐使用在塑料上(尤其是 塑性塑料, 可能会引起力开裂), 在 用之前建 首先 品与材 的兼容性.

**装配**

1. 了 得最佳效果, 使用 如 泰清洗 底清洗材料内 外表面, 待表面干燥后再 行下一步操作.
2. 如果材料是惰性金属或者固化速度 慢, 使用促 7471™或 7649™ 并晾干.
3. 于滑配合来, 只需 和 套的 角涂一圈胶, 装配 以确保良好的涂覆.
4. 于配合来, 两个被粘接的表面都需涂 胶, 并在适当的高力上装配.
5. 于配合来, 胶 涂在上, 然后加 套 生足 的 隙自由装配.
6. 在部件达到足 操作 度之前, 不要 部件有任何 用.

**拆卸**

1. 装配件 行局部加 至 250°C。在加 行拆卸作

**清洗**

1. 于固化的胶水, 可将其浸泡在溶 中或使用 刷等工具 行机械打磨.

**泰材料 格 LMS**

2013 年 7 月 11 日。每一批号 品的 告都 明 品的特性。LMS 告中含有一些供客 使用参考的 参数。此外, 我 也通 多种 量控制, 确保 品 量的一致性。特殊 客 的要求可以由 高 泰 量中心。

**存**

品 存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥。存方法在 品外包装上有所 注。

**理想 存条件: 8 °C 到 21 °C。如将 品 存在低于 8 °C 或高于 28 °C 情况下, 品性 会受到不良影响。** 被取出 包装盒外使用的 品有可能在使用中受到 染。避免 染未 用品, 不要将任何胶液倒回原包装内。本公司将不会 已受

到 染的或上面已提及的 存方法不恰当的 品。如需更 多信息, 与当地的 泰公司技 服 部或客 服 部 系

**位 算**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**免 声明****注:**

本技 数据表 (本表) 所示之信息, 包括 品使用及 用的建, 均基于我可在制作本表之 所掌握的与 品相关的知 及 而得。 品可能有多种用途、并因用途 化及不受我司掌控的 司操作 条件的 化而 化。因此, 高 品是否适用于 司使用的生 流 程及生 条件、 期用途及 果不 承担 任。我 司 烈建 司在生 品前 行 以确定 品的适用性。

非 另行明示 定, 我 司 与本表中的信息以及其他与所涉 品相关的 口 或 面建 不 承担 任, 因我 司 失 致的人身 亡 任及 适用 的 品 任法中 制性 所 定的 任不在此列。

不超 批交付 品本身的价。

**若 品由 AileteColombiana, S.A.S 提供, 以下免 予适用:**

本技 数据表(本表)所示之信息, 包括 品使用及 用的建, 均 基于我司在制作本表之 所掌握的与 品相关的知 及 而得。 高 品是否适用于 司使用的生 流程及生 条件、 期用途及 果 不承担 任。我司 烈建 司在生 品前行 以确定 品的 适用性。 非 另行明示 定, 我司 与本表中的信息以及其他与所涉 品相关的 口 或 面建 不承担 任, 但因我司 失 致的人身 亡 任及 适用的 制性 品 任法 所 定的 任不在此列。

**若 品由 AileteCorporation, Resin Technology Group, Inc., or AileteCanada, Inc.提供, 以下免 予适用:**

本文中所含的各种数据 供参考, 并被 是可靠的。于任何人采用

我 无法控制的方法得到的 果, 我 恕不。自行决定把本 品用 在本文中 提及的生 方法上, 及采取本文中提及的措施来防止 品在 存和使用 程中 可能 生的 失和人身 害都是用 自己的 任。于

高公司明确声明 所有因 售 高 品或特定 合下使用 高 品而 出的所 有, 包括 某一特殊用途的可商品化和适用性的 , 不承担 任。高公司 明确声明 任何必然的或意外 失包括利 方 面的 失都不承担 任。本文中所 述的各种生 工 或化学成分都不 能被理 解 些 利可以被其他人随便使用和 有或被理解 得到了包 括 些生 工 和 化学成分的高公司的 利 可。建 用 每次在 正式使用前都要根据本文提 供的数据先做。本 品受美国、外国 利或 利用的保。

**商 使用 除非另外 明, 本文件中所有的商 均 高公司在美国或其它地方 利和商 管理部的注册商。**

参考 1.2

