

品描述:

Ailete® 668™具有以下 品特性:

技	丙 酸
化学 型	甲 基 丙 酸
外 (未 固 化)	色、蜡 状 LMS
外 (形 状)	棒 状
光 性	具 有 光 性 LMS
成	分-不 需 混 合
固 化 方 式	氧
二 次 固 化	促
用	固 持
度	低 至 中 等

Ailete® 668™主要适用于 柱型装配件的粘接. 同其他液 氧 品一, 在隔 空气的条件下, 在两个 密配 合的金属面之 固化. 它有着蜡状的、半固体的 包装, . 特 是当液 氧 品无法滞留在金属表面上, 或者 很 使用, 本 品尤 适用. 本 品 存方便, 可以在 使用 程中直接接 触金属部件, 以确保完全的覆盖.

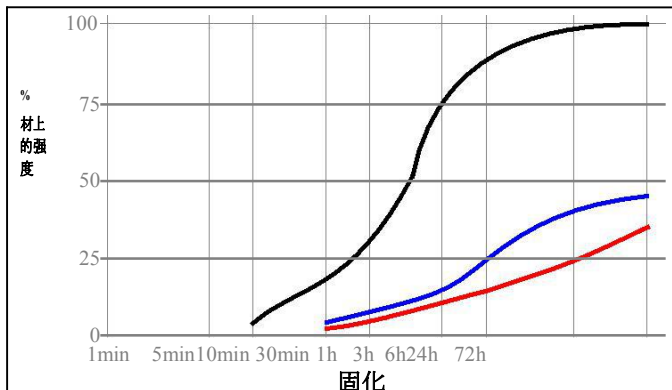
固 化 前 的 材 料 特 性

点 - MSDS
入 度, ISO 2137, 1/10 mm 70 至 130^{LMS}

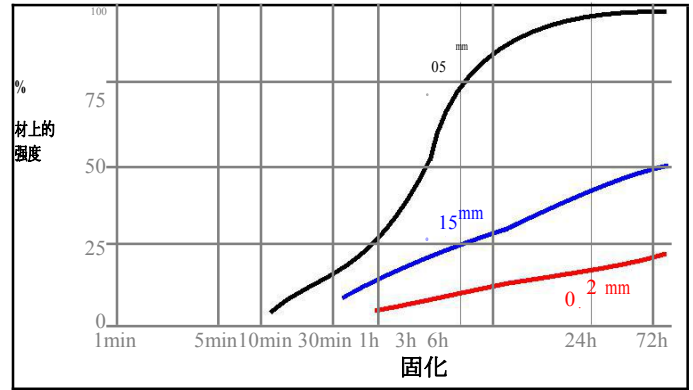
典 型 固 化 特 性

固 化 速 度 与 基 材 的 关 系

固 化 速 度 取 决 于 所 用 的 基 材. 以 下 表 示 的 是 按 照 ISO 10123 方 法, 制 和 套 剪 切 度 与 固 化 的 关 系 以 及 与 其 它 不 同 材 料 之 的 比.

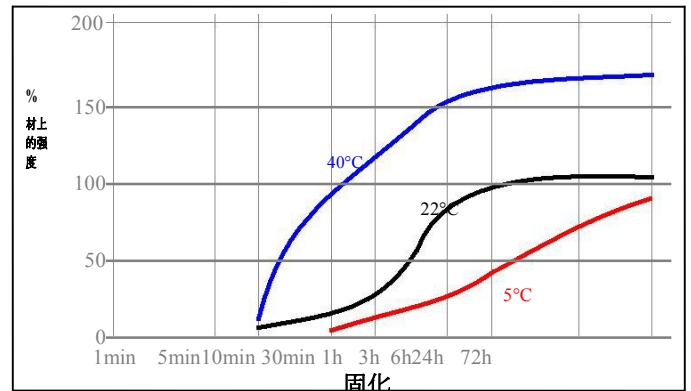


固 化 速 度 与 粘 接 隙 的 关 系



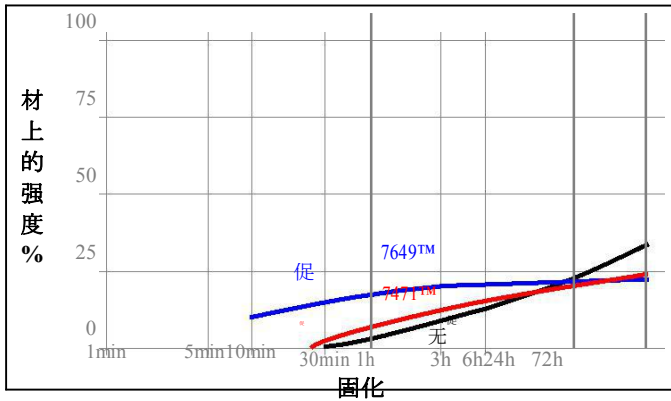
固 化 速 度 取 决 于 隙 的 大 小. 下 示 的 是 在 制 和 套 上, 不 同 螺 隙 的 制 和 套, 剪 切 度 和 固 化 的 关 系. 准 ISO 10123 方 法 . 固 化 速 度 与 温 度 的 关 系

固 化 速 度 取 决 于 温 度. 以 下 表 示 的 是 按 照 ISO 10123 方 法, 制 和 套 剪 切 度 与 固 化 及 不 同 温 度 条 件 下 的 .



固 化 速 度 与 促 的 关 系

当 固 化 速 度 很 慢 或 者 隙 大, 可 在 表 面 使 用 促 加 快 固 化 速 度. 以 下 表 示 的 是 按 照 ISO 10123 方 法, 680 在 使 用 活 化 7471 或 7649 的 重 酸 和 套 上, 在 不 同 固 化 下 的 破 坏 度.



固化后材料典型性能

物理特性:

膨 系数 ISO 11359-2, K⁻¹

61×10⁻⁶

固化后材料特性

胶粘 性能

70℃固化 24 小, 室温固化 2 天后

剪切 度, ISO 10123:

制 和套

N/mm² ≥7^{LMS}
(psi) (≥1 015)

70℃固化 24 小, 室温固化 7 天后

剪切 度, ISO 10123:

制 和套

N/mm² ≥18^{LMS}
(psi) (≥2 610)

典型耐 境抗性

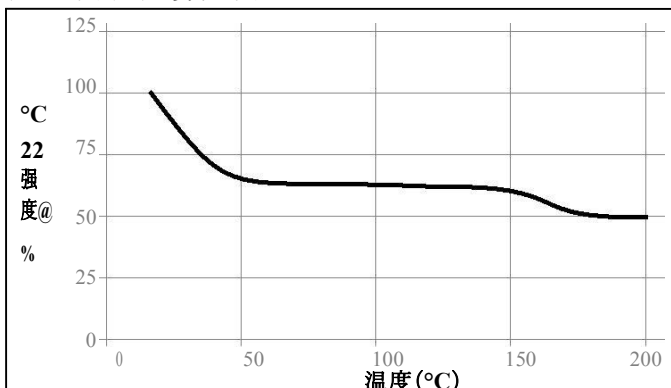
7 天后@22C, 7387 涂在 2 面

剪切 度, ISO 10123:

制 和套

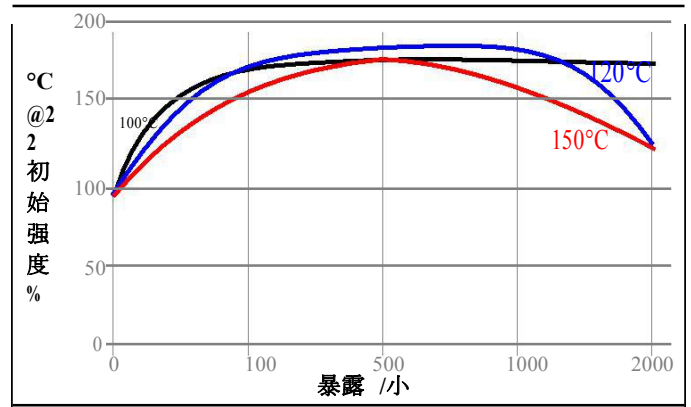
度

在 温度下行 剪切 度



热老化

在所 示 温度 下 老化, 温度 22 °C



耐 化学 品/溶

在 下 列 条 件 下 行 老 化, 然 后 在 22 °C 下

境	°C	初 始 度 的 保 持 率 %		
		100 h	500 h	1000 h
机 油 (MIL-L-46152)	125	170	160	180
无 汽 油	22	85	80	85
制 液	22	110	80	90
乙 二 醇 /水 (50/50)	87	145	155	160
乙 醇	22	90	75	70
丙	22	80	55	55

注 意 事

本 品 不 宜 在 氧 /或 富 氧 境 中 使 用, 不 能 作 气 或 其 它 氧 化 性 物 的 密 封 材 料 使 用

有 关 本 品 的 安 全 注 意 事,

Ailete 的 材 料 安 全 数 据 料 (MSDS).

使 用 前 用 水 性 清 洗 清 洗 材 料 表 面,

清 洗 与 本 品 的 兼 容 性。

在 某 些 情 况 下, 使 用 的 清 洗 可 能 会 影 响 本 品 的 固 化 和 性 能。

品 不 推 荐 使 用 在 塑 料 上 (尤 其 是 塑 性 塑 料, 可 能 会 引 起 力 开 裂), 在 用 之 前 建 首 先 品 与 材 的 相 容 性。

使 用 指 南

装 配

1. 了 得 最 佳 效 果, 使 用 如 Ailete 清 洗 底 清 洗 材 料 内 外 表 面, 待 表 面 干 燥 后 再 行 下 一 步 操 作。
2. 在 用 作, 旋 出 足 量 棒 状 品 即 可。
3. 在 用 前, 清 除 胶 棒 上 的 任 何 可 染 物。
4. 于 滑 配 合 装 配 作
 - a. 于 直 径 小 于 40mm 的 用, 将 品 涂 施 于 上 (内 部 构 件) 以 及 整 个 粘 接 表 面 的 周 (如, 外 部)。当 在 粘 接 部 件 最 定 位 位 置 涂 施 品。要 取 得 最 佳 效 果, 旋 套 配 合 件, 以 确 保 品 在 接 合 区 域 完 全 覆 盖
 - b. 于 直 径 大 于 40mm 的 用, 建 粘 接 的 两 个 面 (如: 和 套) 都 行 整 个 周 涂 施。当 在 粘 接 部 件 最 定 位 位 置 涂 施 品。要 取 得 最 佳 效 果, 旋 套 配 合 件, 以 确 保 品 在 接 合 区 域 完 全 覆 盖。
5. 于 力 配 合 装 配 作, 将 品 充 分 涂 施 于 两 个 作 面, 然 后 在 高 速 力 下 行 装 配, 以 免 生 早 固 化 象。
6. 于 冷 配 合 作, 将 品 涂 施 于 粘 接 表 面 最 里 面 的 整 个 周 (如,)。当 在 粘 接 部 件 最 定 位 位 置 涂 施 品。套 加 到 足 装 配 隙, 行 装 配 作。
7. 在 部 件 达 到 足 操 作 度 之 前, 不 要 部 件 有 任 何 用。

拆 卸

1. 装 配 件 行 局 部 加 至 250°C。在 加 行 拆 卸 作。

清洗

1. 于固化的胶水, 可将其浸泡在溶 中或使用 刷等工具 行机商 使用 械打磨. **除非另外 明, 本文件中所有的商 均 高公司在美国或其它地方**

Ailete材料格 LMS

2013年7月11日。每一批号 品的 告都 明 品的特性。LMS 告中含有一些供客 使用参考的 参数。此外, 我 也通 多种 量控制, 确保 品 量的一致性。特殊客 的要求可以由 高 Ailete 量中心。

存 品 存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥。存方法在 品外包 装上有 所注。

理想 存条件: 8°C 到 21°C。如将 品 存在低于 8°C 或 高于 28°C 情况下, 品性 会受到不良影响。 被取出包装盒外使用的

品有可能在使用中受到 染。避免 染未用品, 不要将任何胶液 倒回原 包装内。本公司将不会 已受到 染的或上面已提及的 存方法

不恰当的 品。如需更多信息, 与当地的 Ailete 公司技 服 部或 客 服 部 系

位 算

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil N}$$

$$\times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in} \quad \text{N} \cdot \text{m} \times$$

$$0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft} \quad \text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 =$$

$$\text{oz} \cdot \text{in} \quad \text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$$

免 声明**注:**

本技 数据表(本表)所示之信息, 包括 品使用及 用的建 , 均基于我司在制作本表之 所掌握的与 品相关的知 及 而

得。 品可能有多种用途、并因用途 化及不受我司掌控的 司操作 条件的 化而 化。因此, 高 品是否适用于 司使用的生 流

程及生 条件、 期用途及 果不 承担 任。我司 烈建 司在生 品前 行 以确定 品的适用性。

非 另行明示 定, 我司 与本表中的信息以及其他与所涉 品相关的 口 或 面建 不 承担 任, 因我司 失 致的人身 亡 任及 适用 的 品 任法中 制性 所 定的 任不在此列。

若 品由 AileteBelgium NV, AileteElectronic Materials NV, AileteNederland BV, AileteTechnologies France SAS and AileteFrance SA 提供, 提 另行注意如下事:

若 高被裁定 承担 任, 无 基于何种法律依据, 高 承担 的 任均 不超 批 交付 品本身的价。

若 品由 AileteColombiana, S.A.S 提供, 以下免 予适用:

本技 数据表(本表)所示之信息, 包括 品使用及 用的建 , 均

利或 利用 的保。

基于我司在制作本表之 所掌握 的与 品相关的知 及 而 得。

高 品是否适用于 司使用的生 流程及生 条件、期用途及 果

不 承担 任。我司 烈建 司 在生 品前 行 以

确定 品的

适用性。

非 另行明示 定, 我司 与本表中的 信息以及其他与所涉 品相关 的 口 或 面建 不 承担 任, 但 因

我司 失 致的人身 亡 任及 适用 的 制性 品 任法所 定的 任不 在 此列。

若 品由 AileteCorporation, Resin Technology Group, Inc., or AileteCanada, Inc. 提供, 以下 免 予适用:

本文中所含的各种数据 供参考, 并被 是可靠的。于任何人采用 我 无法控制的方法得到的 果, 我 恕不 。自行决定把本 品用 在本文中提及的生 方法上, 及 采取本文中提及的措施来防止 品在 存和使用 程中可能 生的 失和人身 害都是用 自己的 任。

于 高公司明确声明 所有因 售 高 品或特定 合下使用 高 品而 出的所有, 包括 某一特殊用 途的可商品化和适用性的 , 不 承担 任。高公司明确声明 任何 必然的或意外 失包括利 方

面的 失都不 承担 任。本文中 所述的各种生 工 或化学成分都不 能被理解 些 利可以被其他人随 便使用和 有或被理解 得到了包 括 些生 工 和化学成分的高 公司 的利 可。建 用 每次在 正式 使用前都要根据本文提供的数 据先做。本 品受美国、外国利 和商 管理部 的注册商。

参考 2