



Ailete ECCOBOND UV 9061F

9月 2015

产品描述

Ailete ECCOBOND UV 9061F 具有以下产品特性

技术	丙烯酸酯
外观	半透明的淡蓝色
产品优点	<ul style="list-style-type: none"> ● 快速固化 ● 单组分 ● 阴影区域固化 ● 易分散性无拉丝 ● 紫外光下的荧光
固化	紫外线（紫外线）/水分
应用	装配
典型应用	WLCSP 和 BGA 电路板的局部保护

Ailete ECCOBOND UV 9061F 无流动，UV /湿固化密封胶设计用于局部电路板保护。该产品在用紫外线（黑色）光观察时是荧光的。

固化材料的典型性能

粘度, 流变仪, 锥板, mPa·s (cP):	
@ 2 s ⁻¹	23,000
@ 20 s ⁻¹	4,300
保质期 @ 5°C, 天	180
闪光点-见 SDS	

典型的固化性能

紫外线固化

光源和条件:

金属卤化物掺杂光谱 UV 灯

光照强度, mW/cm² 100

紫外波长, nm 365

推荐剂量, 秒 20

消毒影响

在最佳条件下固化至少 0.20 英寸。

Ailete ECCOBOND UV 9061F 可以通过暴露在足够强度的紫外线和/或可见光下固化。固化速率和最终固化深度取决于光强度，光源的光谱分布，曝光时间和光必须通过的基底的光透射率。

在环境温度和湿度下发生水分固化。

上述固化曲线是指导性建议。固化条件（时间和温度）可根据客户的经验和应用要求，以及客户固化设备，烘箱负载和实际烘箱温度。

固化后材料的典型性能

DMA 和 TMA 测试在样品 UV + 7 天水分（RT, 50%RH）固化时进行。

硬度，T_g 和模量随着湿固化而增加。

CTE 随着额外的水分固化而降低。

物理性能

硬度, 肖氏 D, 初始 UV 剂量为 6.4J / cm² 后, 室温下 50%RH 的湿固化条件:

初始, 在紫外线固化后	55
+ 1 天 湿固化	62
+ 3 天 湿固化	70
+ 7 天 湿固化	75

热膨胀系数, TMA, ppm/°C:

低于 T _g	78
高于 T _g	189
玻璃化转变温度(T _g) by TMA, °C	56

一般信息

有关本产品的安全注意事项，请查阅Ailete的材料安全数据资料(MSDS)。

使用指南

1. 使用棉手套处理注射器。用裸露的手触摸注射器可以引起在粘合剂和注射器的内壁之间的解冻空隙。
2. 处理注射器的末端，或如果包装在袋子里，在角落。持有冷注射器的温暖的手有时会导致冻/融空隙的形成。
3. 应该对基底进行完全清洁以去除污染物，例如氧化物层，灰尘，水分，盐和油，这些污染物可能导致粘合部分中的粘附或腐蚀。
4. 可用的保质期可能因应用方法和储存条件而异。

解冻:

1. 在容器达到 25°C 的温度之前，不要打开容器。收集在预热容器上的任何水分应在打开容器之前取出。
2. 一旦材料达到室温，粘合剂不应再冷冻。
3. 如果注射器反复重新冷藏，可在注射器中形成空隙。
4. 不同包装尺寸的典型融化/预热时间如下所示：

@ 25°C, 30 cc 注射器, 分钟	45 to 60
@ 25°C, 55 cc 注射器, 小时	2
5. 为了获得最佳性能，建议使用一致的分配温度。这将减少存储位置和清洁室之间的潜在温度变化的影响。

存储

在干净，干燥的地方，存放在原装，密封的容器中。存储信息可以在产品容器标签上指示。

最佳存储: 5 °C

从容器中取出的材料在使用过程中可能被污染。不要将产品退回原来的容器。对于在先前指定的条件以外的条件下被污染或储存的产品，Ailete 公司不承担责任。如果需要附加信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

单位换算

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm}^2 \times 5.71 = \text{lb/in}^2$
 psi
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$
 $\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

免责声明**注：**

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途，并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，Ailete 对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由 Ailete Belgium NV, Ailete Electronic Materials NV, Ailete Nederland BV, Ailete Technologies France SAS and Ailete France SA.

提供，则提请另行注意如下事项：

若 Ailete 被裁定应承担任何责任，无论基于何种法律依据，Ailete 承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由 Ailete Colombiana, S.A.S 提供，以下免责应予适用：

本技术数据表(本表)所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。Ailete 对产品是否适用

于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议

贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由 Ailete Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Ailete Canada, Inc. 提供，以下免责应予适用：

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于 Ailete 公司明确声明对所有因销售 Ailete 产品或特定场合下使用 Ailete 产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。Ailete 公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分

都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这

些生产工艺和化学成分的 Ailete 公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为 Ailete 公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。